

<b>Studiengang:</b> B.Sc. Produktionstechnik und -management	
<b>Modulbezeichnung / Titel</b>	<b>Konstruieren und Fertigen mit Blech</b>
<b>Modulkennziffer</b>	KONFBL
<b>Modulkoordination/ Modulverantwortliche/r</b>	Herr Prof. Dr. Enno Stöver
<b>Dauer des Moduls/ Semester/ Angebotsturnus</b>	1 Semester/ 5. oder 6. Semester/ jährlich
<b>Leistungspunkte(LP)/ Semesterwochenstunden(SWS)</b>	5 LP/ 4.00 SWS
<b>Art des Moduls, Verwendbarkeit des Moduls</b>	Wahlpflichtfach im Studiengang Produktionstechnik und -management
<b>Arbeitsaufwand (Workload)</b>	Präsenzstudium 72 h und Selbststudium 78 h (18 Semesterwochen, 1 SWS = 60 min)
<b>Teilnahmevoraussetzungen/ Vorkenntnisse</b>	Fehlen Prüfungs- oder Studienleistungen des 1. Semesters, können keine Prüfungsleistungen ab dem 4. Semester abgelegt werden. Fehlen Prüfungs- oder Studienleistungen des 2. Semesters, können keine Prüfungsleistungen ab dem 5. Semester abgelegt werden. Empfohlen: Fertigungstechnik
<b>Lehrsprache</b>	Regelhafte Lehrsprache: Deutsch Weitere mögliche Lehrsprache: Englisch Bei mehr als einer möglichen Lehrsprache im Modul wird die zu erbringende Lehrsprache von dem bzw. der verantwortlichen Lehrenden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.
<b>Zu erwerbende Kompetenzen/ Lernergebnisse</b>	Die Studierenden werden in die Lage versetzt, die Machbarkeit von Blechkonstruktionen unter geometrischen und fertigungstechnischen Gesichtspunkten zu beurteilen bzw Konstruktionen auch exemplarisch durchzuführen. Sie können für die blechbearbeitende Fertigungstechnik ihre Möglichkeiten und Grenzen erkennen, ihre Berechnungs- und Gestaltungsgrundlagen exemplarisch durchführen. Sie kennen die wichtigsten Verfahren der blechbearbeitenden Umform-, Trenn- und Füge-technik. Das Wissen wurde an praktischen Beispielen exemplarisch vertieft.
<b>Inhalte des Moduls</b>	Konstruktion von Blechteilen Abwicklungen, Durchdringungen, Biegefolgen, Anschlagplan, Machbarkeit prüfen, geometrische, werkzeug-, werkstoffbezogene Grenzen, Konstruktionshinweise, Umform-, Trennverfahren, Berechnungsgrundlagen, Möglichkeiten und Verfahrensgrenzen Herstellung von Zuschnitten und Hohlkörpern
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten (Studien- und Prüfungsleistungen)</b>	Regelhafte Prüfungsform für die Modulprüfung: Klausur (PL) Weitere mögliche Prüfungsformen: Mündliche Prüfung Laborpraktikum: Laborabschluss (SL) Bei mehr als einer möglichen Prüfungsform im Modul wird die zu erbringende Prüfungsform von dem bzw. der verantwortlichen Lehrenden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.
<b>Lehr- und Lernformen/ Methoden/ Medienformen</b>	Seminaristischer Unterricht (3,25 LVS) , Laborpraktikum (0,75 LVS) Tafel, Overhead-Folien, Beamer für Bilder und Filme

<b>Literatur</b>	Unterrichtsmaterialien werden als Kopiervorlage und in digitaler Form zur Verfügung gestellt Spur/Stöferle Handbuch der Fertigungstechnik, Carl Hanser Verlag Fritz/Schulze Fertigungstechnik, Springer-Verlag Schuler Handbuch der Umformtechnik, Springer Verlag Tschätsch Praxis der Umformtechnik, Vieweg Verlag Böge Abwicklung von Blechkörpern, Vieweg Verlag Klocke/König Fertigungstechnik Bd.5 (Blechbearbeitung), Springer Verlag
------------------	--