Studiengang:		
B.Sc. Produktionstechnik und -management		
D.Oc. 1 Touchtionstechnik und -management		
Modulbezeichnung / Titel Produktionsplanung / -steuerung (PP)		
	Production Planning and Control	
Modulkennziffer	PPS	
Modulkoordination/	Herr Prof. Dr. Markus Stallkamp	
Modulverantwortliche/r	'	
Dauer des Moduls/ Semester/	1 Semester/ 4. Semester/ jedes Semester	
Angebotsturnus		
Leistungspunkte(LP)/	6 LP/ 6.00 SWS	
Semesterwochenstunden(SWS)		
Art des Moduls,	Pflichtfach im Studiengang Produktionstechnik und -management	
Verwendbarkeit des Moduls		
Arbeitsaufwand (Workload)	Präsenzstudium 102 h und Selbststudium 78 h	
	(17 Semesterwochen, 1 SWS = 60 min)	
Teilnahmevoraussetzungen/	Fehlen Prüfungs- oder Studienleistungen des 1. Semesters, können	
Vorkenntnisse	keine Prüfungsleistungen ab dem 4. Semester abgelegt werden.	
	Fehlen Prüfungs- oder Studienleistungen des 2. Semesters, können keine	
	Prüfungsleistungen ab dem 5. Semester abgelegt werden.	
	Empfohlen: Industriebetriebslehre	
Lehrsprache	Regelhafte Lehrsprache: Deutsch Weitere mögliche Lehrsprache: Englisch	
	Bei mehr als einer möglichen Lehrsprache im Modul wird die zu erbringende	
	Lehrsprache von dem bzw. der verantwortlichen Lehrenden zu Beginn der	
	Lehrveranstaltung bekannt gegeben.	
Zu erwerbende Kompetenzen/	In diesem Modul sollen die Studierende grundlegende und spezielle	
Lernergebnisse	Begriffe und Methoden der operativen Produktionsplanung und -steuerung	
	eines Industrieunternehmens kennen lernen. Sie sollen typische Probleme,	
	die in den Phasen der Produktionsprogrammplanung bis hin zur	
	Produktions-/Fertigungssteuerung auftreten, kennen, verstanden haben und	
	mit mathematischen Verfahren lösen können. Vor- und Nachteile der	
	Verfahren sollten dabei bekannt sein. Darüber hinaus sollen die Studierenden	
	den grundsätzlichen und eigenständigen Umgang mit einer komplexen ERP-	
	Software erlernen. Typische Aufgaben, wie das Arbeiten mit	
	Materialstämmen, Stücklisten, Arbeitsplänen, Fertigungsaufträgen und	
	Kalkulationen, sollen sie am Beispiel des SAP ERP-Systems verstanden	
	haben und erledigen können.	
Inhalte des Moduls	Einführung in die Produktions- und Kostentheorie: Produktionsfunktionen	
innaite des Moduls	vom Typ A und B	
	 Einführung in die operativen Produktionsplanung und -steuerung	
	- Produktionsprogrammplanung: ein Produkt oder mehrere mit einem Engpass	
	In der Produktion oder mehreren	
	- Produktionsbedarfsplanung: verbrauchsorientierte und programmorientierte	
	Bedarfsermittlung	
	- Produktionsbedarfsdeckungsplanung: Lagerhaltung und	
	Maschinenbelegungsplanung	
	- Produktionssteuerung: Kanban, Fortschrittszahlen, Belastungsorientierte	
	Auftragsfreigabe, Optimized Production Technology (OPT)	

Voraussetzungen für die	Regelhafte Prüfungsform für die Modulprüfung: schriftliche Prüfung (PL)
Vergabe von Leistungspunkten	Weitere mögliche Prüfungsformen: mündliche Prüfung
(Studien- und	Laborpraktikum: Laborabschluss (SL)
Prüfungsleistungen)	Die zu erbringende Prüfungsform von dem bzw. der verantwortlichen
	Lehrenden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.
Lehr- und Lernformen/	Seminaristischer Unterricht (4,5 LVS)
Methoden/ Medienformen	mit Laborpraktikum (1,5 LVS), Problemorientiertes Lernen, Beamer, Tafel,
	Rechner
Literatur	Folien des Dozenten, Fallstudien, Zusatzmaterial, Lehrbücher, z. B.:
	- Bloech et ali.: Einführung in die Produktion, Springer Verlag
	- Gutenberg: Betriebswirtschaftslehre, erster Band: die Produktion